

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЮЖНЫЙ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС»

«Southern Mining and Metallurgical Complex» Limited Liability Company

тел. : (06442) 7-34-25 7-33-20 7-33-82

Tel: (06442) 7-34-25 7-33-20 7-33-82

факс: (06442) 7-33-76

Fax: (06442) 7-33-76

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №  
QUALITY CERTIFICATE №

63061

Дата  
Date

18.04.2023

Лист 1 из 1 листов  
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях  
Inspection certificate

ГОСТ 7566-2018

Контракт № 1-ПП-АМК от 28.12.2022 ,  
Contract № спецификация №СМСМ-000074

Заказ № 4395  
Production order №

Получатель:

Applicant

Вагон № 63226104  
RW-car №

Наименование товара: Description of goods:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard: ГОСТ 14637-89, СВ ГОСТ 380-05 ГОСТ 19903-2015, Б, ПН, О, Ф4 условия заказа
Марка стали Grade of steel	СтЗсп-5	

Состояние поставки:  
Delivery condition:

горячекатаный  
as-rolled

№ позиц item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес, тн Theoretical weight, tn	
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
10	23К11118	11729	8	1500	6000	82	46,330	
11	23К11118	11730	10	1500	6000	31	21,917	
Общее количество: Total quantity (pcs):			113			Общий теоретический вес: Total theoretical weight (tn):		68,247

Выплавка : конвертерный способ производства  
 Steelmaking process : basic oxygen steel making

Сертификат качества №  
 Quality certificate №

63061

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %															
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						X 100
23K11118	16	54	22	4	8	3.4	1.5	1.5		3.8				2		

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS**

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test														Изгиб Bend										
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point, ReL N/mm <sup>2</sup>	Предел прочности Tensile strength Rm, N/mm <sup>2</sup>	Относ. удлинение Elongation Lo=5.65vF0 %	Сужение Reduction of area Z %	1=(J) Энергия удара KU Energy Absorption					2=(J/sm2) Ударная вязкость KCU Impact strength									
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место, Loca tion	Направление Direc tion	Положение Posi tion						3=(J/sm2) Ударная вязкость после механического старения					4=(J/sm2) Ударная вязкость KCV Impact strength									
														Значения Values											
														1	2	3	Σn								
11729	8	30		T		+20	304	414	29.0																
	8	30		T		+20	300	410	31.0															sat	
	5	10		T		-20							2	93	83	74	83							sat	
	5	10		T		-20							2	86	78	88	84								
	5	10		T		+20							3	108	111	118	112								
11730	5	10		T		+20							3	108	98	113	106								
	5	10		L		+20							4	155	142	136	144								
	5	10		L		+20							4	150	152	140	147								
	10	30		T		+20	306	418	30.0				4	150	152	140	147							sat	
	10	30		T		+20	310	423	32.0															sat	
	10	10		T		-20							2	102	98	106	102								
	10	10		T		-20							2	98	101	102	100								
	7.5	10		T		+20							3	111	120	113	115								
	7.5	10		T		+20							3	115	110	116	114								
	10	10		L		+20							4	146	140	156	147								
10	10		L		+20							4	153	145	147	148									

Маркировка: № заказа, марка стали, размеры, № плавки, № партии, заводской идентификационный номер (№ ID)  
 Marking: order №, grade of steel, dimensions, cast №, test №, plant identification number (№ ID)  
 Клеймовка: № плавки, марка стали, К клеймо  
 Hard stamp: cast №, grade of steel, К stamp



Подпись  
 Signature

Штамп эксперта  
 Expert's stamp