

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №15430/170



Заказчик **ООО "Королевский трубный завод"**

Заказ **11.03.2023 г.**

Наименование продукции **Трубы стальные электросварные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86**

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK300В	Ст2пс-5	502520000170	2303590	50x25x2,0-6000	480	2 880	6,25	2,17

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	SI% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	NI% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	10,00	0,90	29,00	9,00	10,00	3,00	2,00	2,00	4,00	3,60	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСV 20	При Т, С КСV -20	КСV+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	355	34	270	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
4. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
5. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
6. Продукция отпускается по теоретическому весу.



Дата выписки сертификата

Ответственный исполнитель

